Общие указания

1. Проектная документация на строительство объекта газоснабжения соответствует нормам в области защиты населения и территории от чрезвычайных ситуаций, санитарно-эпидемиологического благополучия населения, охраны окружающей природной среды, экологической безопасности, пожарной безопасности, охраны труда, строительства, а также требованиям государственных стандартов.
2. Давление газа в точке подключения: Рг=0,003 МПа
3. Проект выполнен в соответствии со СНиП 42-01-2002 "Газораспределительные системы", ПБ 12-529-03 "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления".
4. Герметичность затворов кранов и задвижек должна быть не ниже класса "В" ГОСТ 9544-93.
5. Сварку стальных труб выполнить согласно ПБ 12-529-03 "Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления", СНиП 42-01-2002 "Газораспределительные системы", РД 153-34.1-003-01(РТМ-1с).
6. Типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений стальных газопроводов должны соответствовать ГОСТ 16037-80*.
7. Конструктивные размеры разделки кромок при соединении труб и деталей с разной толщиной стенок должны соответствовать требования РД153-34.1-003-01(РТМ-1с).
8. Электроды, сварочная проволока, флюсы должны подбираться в соответствии с маркой свариваемой стали и технологией сварки, а также с температурой наружного воздуха, при которой осуществляется строительство газопровода.
9. Сварные соединения сварных труб должны быть равнопрочными основному металлу труб или иметь гарантированный заводом-изготовителем, согласно паспорту или техническим условиям на трубы коэффициент прочности сварного соединения. Трубы должны быть испытаны гидравлическим давлением на заводе-изготовителе или иметь запись в сертификате о гарантии того, что трубы выдержат гидравлическое давление, величина которого соответствует требованиям стандартов или технических условий на трубы.
10. Сварочные работы полиэтиленовых труб следует производить при температуре окружающего воздуха от минус 15°С до плюс 45°С. При более низких температурах сварку труб производить в специально отапливаемых помещениях.
11. Газопроводы из полиэтиленовых труб предусмотреть в бухтах, катушках или на барабанах (длинномерные трубы). Соединение полиэтиленового газопровода со стальным выполнить неразъёмным усиленного типа.
12. Неразъемное соединение "п/э-сталь" должно укладываться на основание из песка длиной 1,0м в каждую сторону от соединения, высотой не менее 10см и присыпаться слоем песка на высоту не менее 20см.
13. Повороты линейной части газопровода в горизонтальной и вертикальной плоскостях выполняются полиэтиленовыми отводами или упругим изгибом с радиусом не менее 25 наружных диаметров трубы.
14. Сварка должна проводиться с применением сварочного оборудования и материалов, сертифицированных и имеющих разрешение на применение Ростехнадзора России.
15. Смонтированные газопроводы испытать на герметичность по нормам испытательных давлений, принятых в соответствии СНиП 42-01-2002 "Газораспределительные системы", при этом оборудование и приборы, не рассчитанные на испытательные давления,должны быть сняты. Вместо них на период испытаний следует устанавливать катушки или заглушки соответственно на фланцах или резьбе.

Нормы испытаний			
На герметичность			
	Испытательное давление, МПа(кгс/см^2)	Продолжительность испытания, ч	Допустимое падение давления
Газопроводы надземные давлением до 0,005 МПа	0,3(3,0)	1	Видимого падения давления по манометру класса точности 0,6 не допускается,а по манометрам класса точности 0,15 и 0,4,а также по жидкостному манометру падения давления фиксируется в пределах одного деления шкалы.
Газопроводы полиэтиленовые подземные давлением до 0,005 МПа	0,3(3,0)	24	

16. Надземные газопроводы после испытания на герметичность защитить лакокрасочным покрытием жёлтого цвета в два слоя по грунтовке ГФ-021, нанесённой в два слоя.
17. Количество сварных стыков, подлежащих контролю неразрушающими методами от общего числа стыков, сваренных каждым сварщиком на объекте:
    - подземные п/э газопроводы природного газа, сваренные с помощью соединительных деталей с закладными нагревателями - не подлежат контролю;
    - подземные стальные газопроводы природного газа давлением до 0,005МПа, прокладываемые в пучинистых (кроме слабопучинистых) грунтах- 25%, но не менее одного стыка;
    - надземный газопровод диаметром 50 мм и более давлением до 0,005 МПа - не подлежат контролю.
18. Газовое оборудование в установленном законодательством РФ порядке сертифицировано и имеет разрешение Ростехнадзора России к применению. Наличие сертификата соответствия и разрешения отражается в паспортах (формулярах) оборудования.
19. В соответствии с Федеральным законом "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" и Приказом Госгортехнадзора России "О правилах охраны газораспределительных сетей" принять для надземного и подземного стального газопровода охранную зону по 2,0 м с каждой стороны газопровода.
20. Для определения местонахождения газопровода на углах поворота трассы, местах изменения диаметра, установки арматуры и сооружений, принадлежащих газопроводу, а также на прямолинейных участках трассы (через 200-500м) устанавливаются опознавательные знаки.

Согласовано

Взам. инв.№

Подпи дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Рабочий проект 247.10-1-ГТ1-ГСН			
						Распределительные газопроводы низкого давления и газопроводы-вводы коттеджного поселка "Волжская усадьба" Нижегородская область, Богородский р-он, ОАО "Каменское"			
ГИП		Болдина			06.11	Наружный газопровод	Стадия	Лист	Листов
							РП	3	
Разраб.		Моисеева			06.11	Общие данные (окончание)	ООО "НижегородСпецГазМонтаж"		
Проверил		Болдина			06.11				
Н.контр.		Шкарин			06.11				